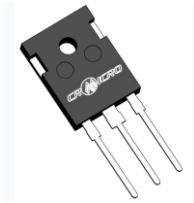
CRG25T120BK3SD

概述

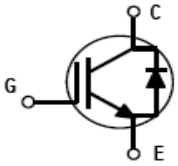
CRG25T120BK3SD 具有良好的导通和开关特性，易并联使用的特点。符合 RoHS 指令要求。

特征参数		
V_{CES}	1200	V
I_C	25	A
P_{tot} （T_C=25℃）	252	W
$V_{CE(sat)}$	1.83	V

封装： TO-247



内部等效原理图



特点

- 饱和压降低，开关速度快;
- 饱和压降为正温度系数，易于并联使用
- 高可靠性及热稳定性，良好的参数一致性
- 内置快恢复二极管

用途

- UPS
- 逆变焊机

封装信息

产品名	封装形式	打印印章	包装形式
CRG25T120BK3SD	TO-247	G25T120BK3SD	料条

极限值（除非另有规定，T_J= 25℃）

符 号	参 数 名 称		额定值	单 位
V_{CES}	最高集电极-发射极直流电压		1200	V
V_{GES}	最高栅　极-发射极直流电压		±20	V
I_C	集电极直流电流	@T_C=25℃	50	A
	集电极直流电流	@T_C=100℃	25	
I_{CM}[a1]	集电极脉冲电流	@T_C=25℃	75	A
I_F	二极管直流正向电流	@T_C=25℃	50	A
	二极管直流正向电流	@T_C=100℃	25	A
I_{FM}	二极管脉冲正向电流		75	A
P_D	耗散功率	@T_C=25℃	252	W
	耗散功率	@T_C=100℃	101	W
T_J	最高结温		150	℃
T_{stg}	存储温度范围		−55～150	℃
T_L	引线最高焊接温度		270	℃

注释：a1：脉冲宽度受限于最高结温

热特性

符 号	参 数 名 称	典型	最大	单位
$R_{\theta JC}$	结到管壳热阻（IGBT）	--	0.495	℃/W
$R_{\theta JC}$	结到管壳热阻（二极管）	--	0.8	℃/W
$R_{\theta JA}$	结到环境的热阻	--	40	℃/W

电特性 (除非另有规定，T_J= 25℃)

符 号	参 数 名 称	测 试 条 件	规 范 值			单位
			最小	典型	最大	
静态特性（关态）						
$V_{(BR)CES}$	集电极-发射极击穿电压	V_{GE}=0V,I_{CE}=1mA	1200	--	--	V
I_{CES}	零栅压下集电极漏电流	V_{GE}=0V,V_{CE}=1200V	--	--	1.0	mA
$I_{GES(F)}$	正向栅极体漏电流	V_{GE}=+20V	--	--	+250	nA
$I_{GES(R)}$	反向栅极体漏电流	V_{GE} =-20V	--	--	-250	nA
静态特性（通态）						
$V_{CE(sat)}$	集电极-发射极饱和压降	I_C=25A ,V_{GE}=15V	--	1.83	2.4	V
$V_{GE(th)}$	阈值电压	I_C=250u A ,V_{CE}=V_{GE}	4.5	5.8	7	V
脉冲宽度 tp≤300μs,δ≤2%						
动态特性						
C_{ies}	输入电容	V_{CE}=30V,V_{GE}=0V f=1MHz	--	2593	--	pF
C_{oes}	输出电容		--	107	--	
C_{res}	反向传输电容		--	56	--	
开关特性						
$t_{d(on)}$	开通延迟时间	V_{CE}=600V,I_C=25A,	--	54	--	ns

t_r	上升时间	R_g=10Ω,V_{GE}=15V, 感性负载,Ta=25℃，	--	44	--	
$t_{d(off)}$	关断延迟时间		--	244	--	
t_f	下降时间		--	29	--	
E_{on}	开通损耗		--	2.41	--	mJ
E_{off}	关断损耗		--	0.81	--	
E_{ts}	开关总损耗		--	3.22	--	
$t_{d(on)}$	开通延迟时间	V_{CE}=600V,I_C=25A, R_g=10Ω,V_{GE}=15V, 感性负载,Ta=150℃，		52		ns
t_r	上升时间			47		
$t_{d(off)}$	关断延迟时间			283		
t_f	下降时间			55		
E_{on}	开通损耗			2.43		mJ
E_{off}	关断损耗			1.13		
E_{ts}	开关总损耗			3.56		
Q_g	栅极电荷总量	V_{CE}=600V,I_C=25A, V_{GE}=15V,	--	152.8	--	nC
Q_{ge}	栅极发射极电荷		--	23.6	--	
Q_{gc}	栅极集电极电荷		--	89.1	--	
反并联二极管特性						
V_F	正向压降	I_F=25A	--	2.2	--	V
t_{rr}	反向恢复时间	I_F=25A di/dt=200A/uS	--	263	--	ns
I_{rrm}	反向恢复电流		--	4.4	--	A
Q_{rr}	反向恢复电荷		--	574	--	nC

典型电特性：

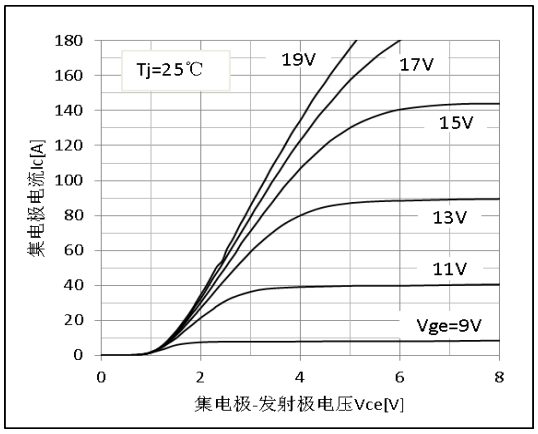


图 1 输出特性曲线

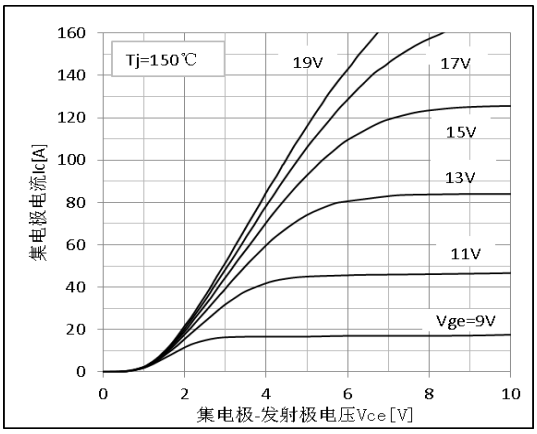


图 2 输出特性曲线

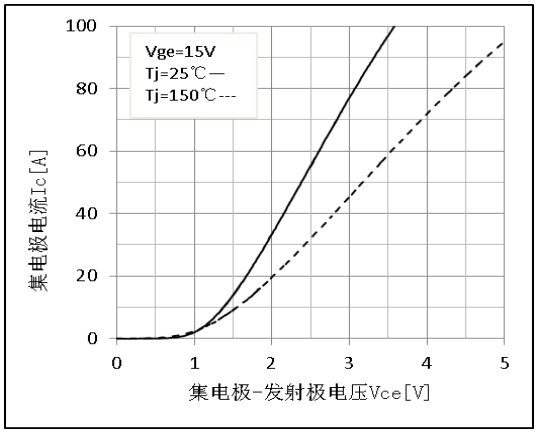


图 3 饱和压降特性

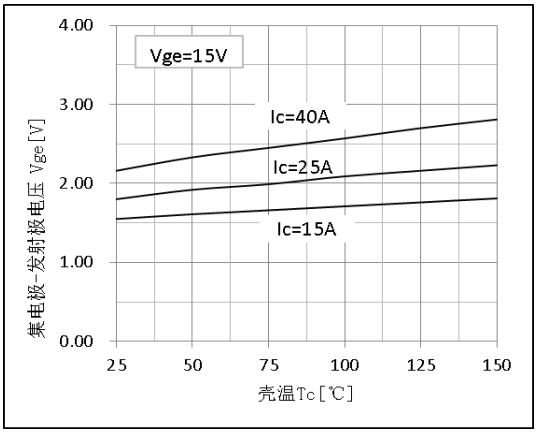


图 4 饱和压降温度特性

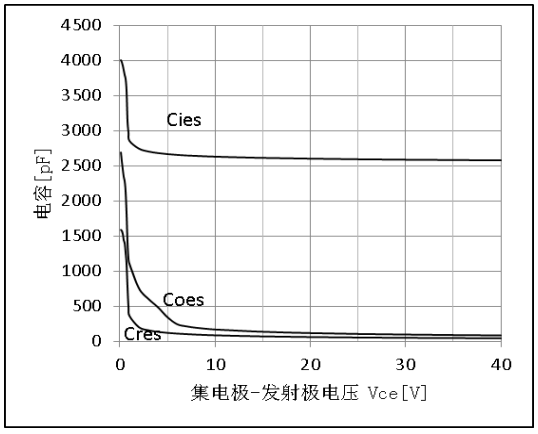


图 5 电容特性

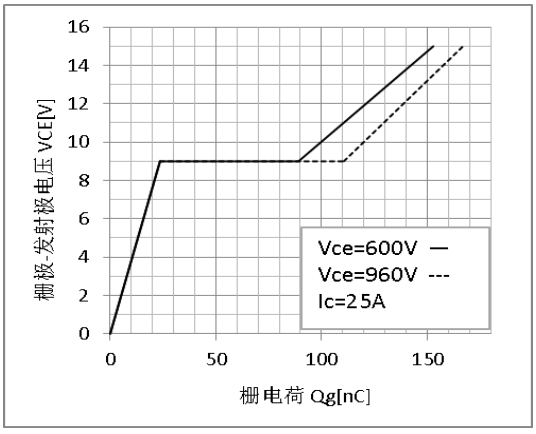


图 6 栅电荷特性

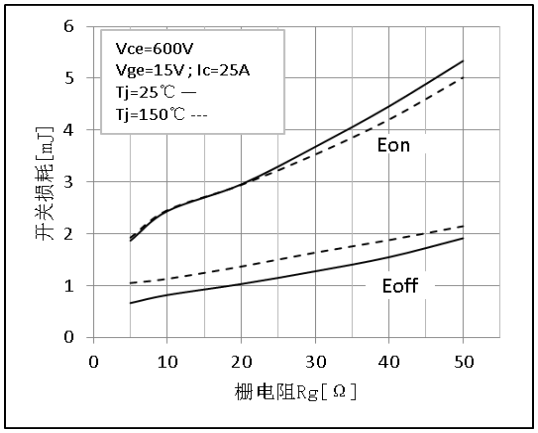


图 7 开关损耗-栅电阻特性曲线

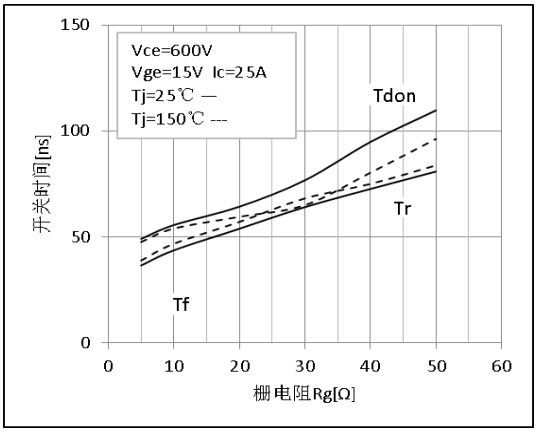


图 8 开通-栅电阻特性曲线

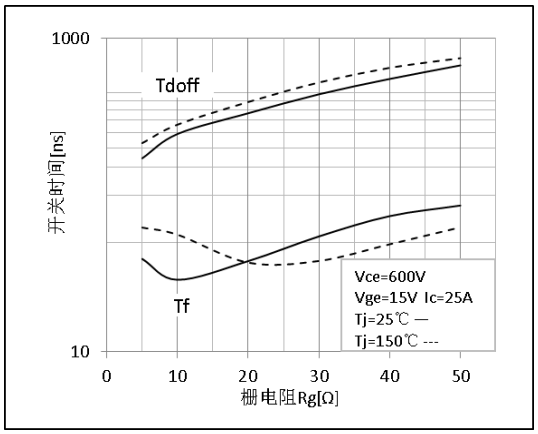


图 9 关断-栅电阻特性曲线

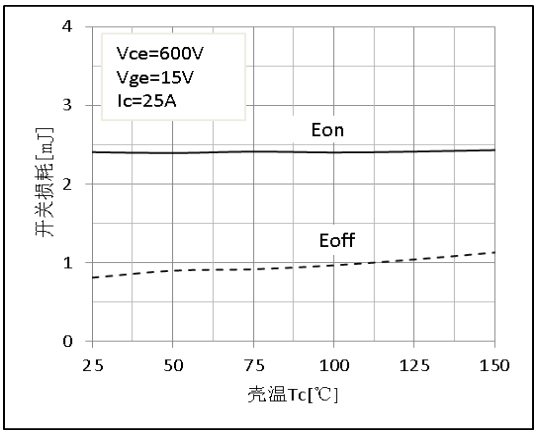


图 10 开关损耗温度特性

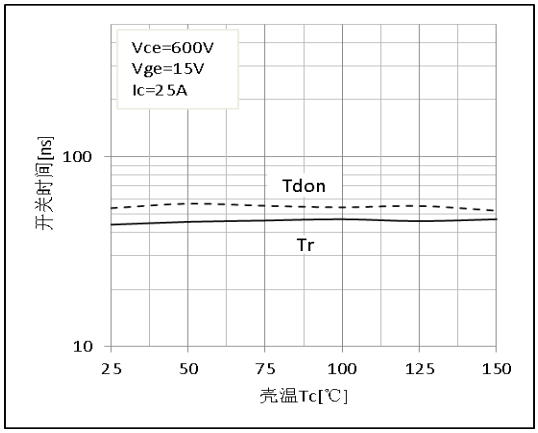


图 11 开通温度特性

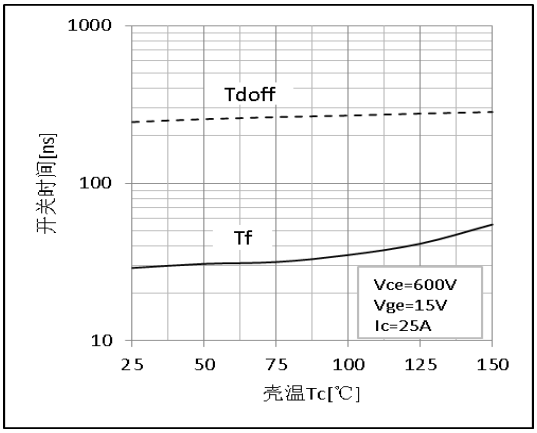


图 12 关断温度特性

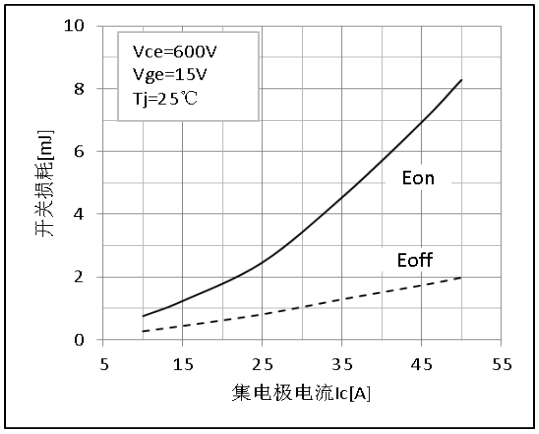


图 13 开关损耗与电流特性

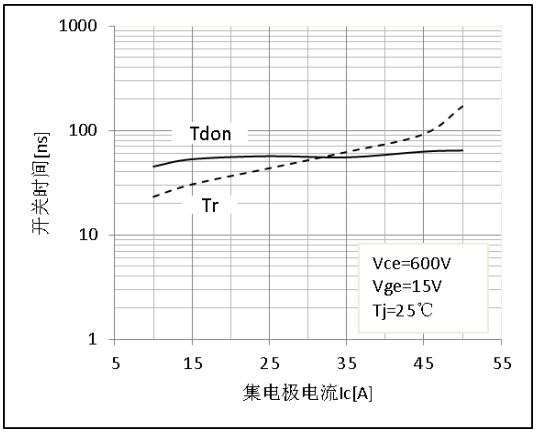


图 14 开通与电流特性

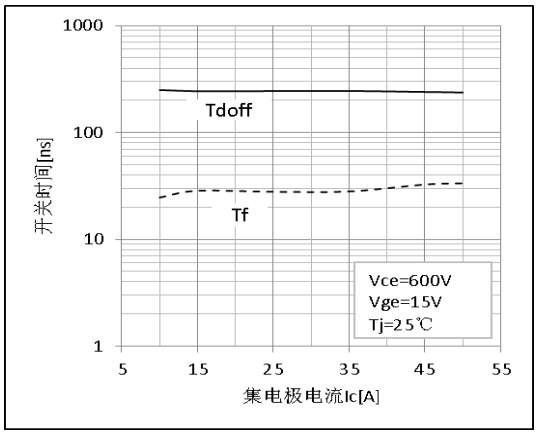


图 15 关断与电流特性

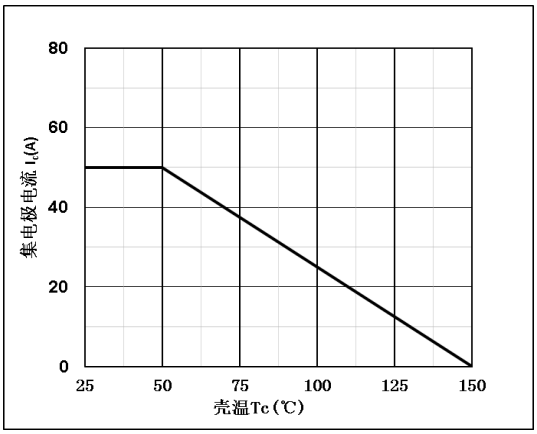


图 16 集电极电流温度特性

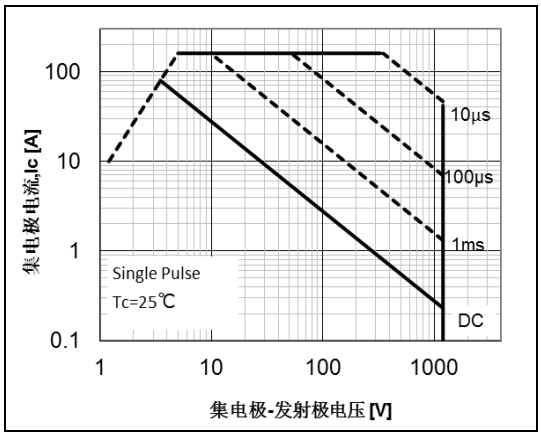


图 17 正向安全工作区

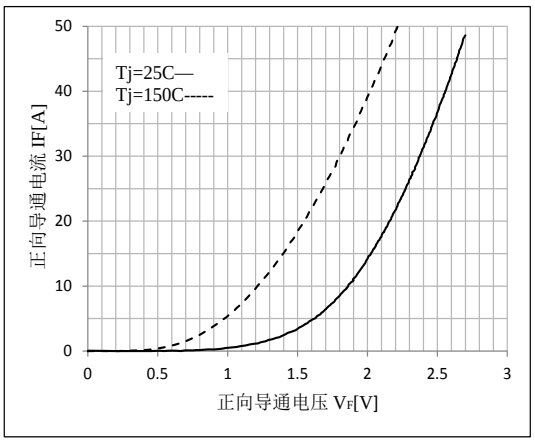


图 18 二极管正向特性

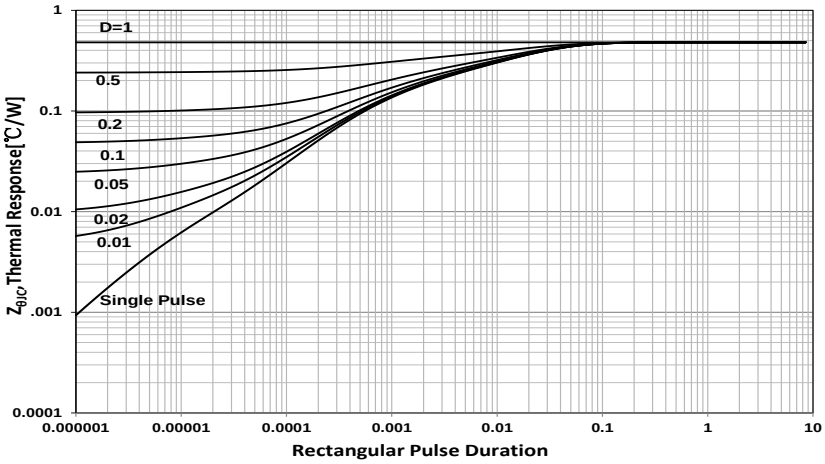
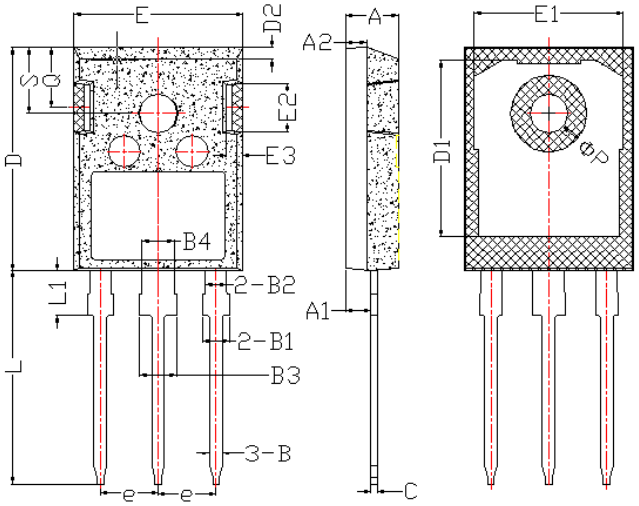

D=1
0.5
0.2
0.1
0.05
0.02
0.01
Single Pulse
1
0.1
0.01
.001
0.0001
$Z_{\theta JC}$,Thermal Response[℃/W]
0.000001
0.00001
0.0001
0.001
0.01
0.1
1
10
Rectangular Pulse Duration

图 19 瞬态热阻特性

外形图：



项　目	规范(mm)	
	MIN	MAX
A	4.6	5.2
A1	2,2	2.6
B	0.9	1.4
B1	1.75	2.35
B2	1.75	2.15
B3	2.8	3.35
B4	2.8	3.15
C	0.5	0.7
D	20.60	21.30
D1	16	18
E	15.5	16.10
E1	13	14.7
E2	3.80	5.3
E3	0.8	2.60
e	5.2	5.7
L	19	20.5
L1	3.9	4.6
ΦP	3.3	3.70
Q	5.2	6.00
S	5.8	6.6

TO-247 Package

有害物质说明

部件名称（含量要求）	有毒有害物质或元素									
	铅 Pb	汞 Hg	镉 Cd	六价铬 Cr(VI)	多溴联苯 PBB	多溴二苯醚 PBDE	邻苯二甲酸二异丁酯 DIBP	邻苯二甲酸酯 DEHP	邻苯二甲酸二丁酯 DBP	邻苯二甲酸丁苄酯 BBP
	≤0.1%	≤0.1%	≤0.01%	≤0.1%	≤0.1%	≤0.1%	≤0.1%	≤0.1%	≤0.1%	≤0.1%
引线框	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
塑封树脂	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
管 芯	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
内引线	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
焊 料	×	○	○	○	○	○	○	○	○	○
说 明	○：表示该元素的含量在 2011/65/EU 标准的限量要求以下。 ×：表示该元素的含量超出 2011/65/EU 标准的限量要求。 目前产品的焊料中含有铅（Pb）成分，但属于欧盟 RoHS 指令豁免范围。									

说明

包装说明：

1）产品的小包装，采用 25 只/条的防静电料条包装；
2）产品的中包装，采用 40 条/盒的中号纸盒包装；
3）产品的大包装，采用 2 盒/箱的大号纸板箱包；

注意事项：

1）凡华润华晶出厂的产品，均符合相应规格书的电参数和外形尺寸要求；对于客户有特殊要求的产品，双方应签订相关技术协议。

2）建议器件在最大额定值的 80% 以下使用；在安装时，要注意减少机械应力的产生，防止由此引起的产品失效；避免靠近发热元件；焊接上锡时要注意控制温度和时间。

3） IGBT 器件对静电敏感，使用前应注意静电保护，避免静电击穿。

4） 本规格书由华润华晶公司制作，并不断更新，更新时不再专门通知。

联络方式

无锡华润华晶微电子有限公司

公司地址 中国江苏无锡市梁溪路 14 号
邮编：214061 网址：http://www. crhj.com.cn
电话：0510-8580 7228 传真：0510-8580 0864
市场营销部 邮编：214061 电话：0510-8180 5277 / 8180 5336
传真：0510-8580 0360 / 8580 3016
应用服务 电话：0510-8180 5243 传真：0510-8180 5110